



Oggetto: determina di pagamento n. 611.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la domanda di liquidazione delle spese formulata dal Direttore, prof. Fulvio Artiano, in data 16/10/2025 e assunta agli atti in data 16/10/2025 prot. n. 21739;

Vista la tabella individuale di liquidazione predisposta dall'Amministrazione in data 29/10/2025 relativa alle spese sostenute dal prof. Fulvio Artiano per recarsi a Roma al MUR nelle giornate del 24/09/2025, del 26/09/2025 e del 15/10/2025 per un importo complessivo pari ad € 106,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 499 del 29/10/2025;

Considerato che il cap. 2/Uscite "Compensi e rimborsi spese ai componenti di organi" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare la spesa di € 106,00 da corrispondere al prof. Fulvio Artiano a titolo di rimborso delle spese di missione sostenute per recarsi a Roma al MUR nelle giornate del 24/09/2025, del 26/09/2025 e del 15/10/2025.

L'importo complessivo impegnato è destinato a trovare copertura sul capitolo 2/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 30/10/2025

il Direttore Amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano